



# Fillite Grados Blancos / Alta-Alúmina



*Microesferas cerámicas huecas*

**FILLITE** está constituida por microesferas huecas de vidrio de silicato aluminio inertes y de gran dureza.

**FILLITE** se utiliza principalmente para reducir el peso de plásticos, cauchos, resinas, cementos, etc, pero también imparte beneficios adicionales en un gran número de situaciones. Muchas de las ventajas del empleo de **FILLITE**, incluyendo el poder incrementar el nivel de cargas o la mejora de la reología, se deben a la naturaleza esférica de sus partículas.

## Propiedades

- Reducción del peso.
- Incremento del nivel de cargas.
- Mejoras en el flujo del sistema por efecto de su naturaleza esférica.
- Mejora las propiedades físicas de moldeados y laminados.
- Baja absorción de agua.
- Mejoras en retardancia de llama.
- Mejoras en la resistencia química.
- Resistencia a la compresión mejorada.
- Reducción de la retracción y el agrietamiento.
- Color blanco.

## Campos de aplicación

Para los grados blancos:

- Pastas para juntas de placa de yeso.
- Estucos de yeso.
- Enlucidos y enfoscados.
- Selladores.
- Recubrimientos.
- Resinas para moldeo.

Para los grados con alto contenido en alúmina:

- Refractarios.
- Aplicaciones en fundición.
- Recubrimientos de alta resistencia térmica.

La información contenida en este documento es de carácter meramente informativo sobre nuestros productos y en ningún caso supone una garantía sobre el resultado en el uso de los mismos en las aplicaciones aquí recogidas ni en otras potenciales que se pudieran llevar a cabo con los mismos. Esta información está basada en nuestra experiencia y conocimientos actuales, pero en ningún caso implica o garantiza la idoneidad de nuestros productos para los posibles usos particulares de los mismos.